

Siderpress S.p.A.



LAVORAZIONE LAMIERE

Via dei Marmorari, 32
41057 Spilamberto (MO)

Partita I.V.A e Cod. Fiscale n° 01 329 560 369

Tel. 059.78.44.97 - Fax. 059.78.13.78

Web site: www.siderpress.com

Certificazione
UNI EN ISO 9001:2000



Certificazione
UNI EN ISO 3834-2



TAGLIO LASER 3000 x 13000 mm.
CESOIATURA
OSSITAGLIO
TAGLIO AL PLASMA
PUNZONATURA
PIEGATURA mm. 13000 x 1300 Ton.
SALDAT. MANIPOLATORE ARCO SOMMERSO
SALDATURA ROBOTIZZATA Lungh. 13000

e-mail : info@siderpress.it - commerciale@siderpress.it - areatecnica@siderpress.it

PRESENTAZIONE

La "SIDERPRESS S.p.A." è specializzata nella lavorazione delle lamiere di piccoli, medi e grossi spessori ed opera nel settore da oltre 50 anni. E' estesa su un'area di 17.000 mq. di cui 10.00 mq. coperti, con un organico di 35/40 addetti. Le attrezzature sotto elencate sono gestite da un avanzato sistema CAD-CAM. Il tutto supportato da un'ampia disponibilità di materiali a magazzino (S235-S275-S355, acciai strutturali e antiusura, zincati, decapati, acciaio inox e leghe di alluminio nei diversi spessori e formati) pari a 2000 ton, che ci consentono di offrire un servizio completo, rapido nelle consegne e altamente qualificato.

LASER

1. BALLIU - anno 1998 -
Campo di lavoro 2000 x 6000mm.
Potenza 3500 watt.
Max spessore Ferro 150/10
Max spessore Inox 120/10
2. GHT - anno 2000-
Campo di lavoro 1500 x 3000mm.
Potenza 2500 watt.
Max spessore Ferro 150/10
Max spessore Inox 120/10
Max spessore Alluminio 30/10

Se la trasmissione dovesse risultare incompleta o illeggibile, si prega di contattare i numeri sopra indicati.

Qualora questo messaggio fosse da voi ricevuto per errore vogliate cortesemente darcene notizia a mezzo telefax oppure e-mail e distruggere il messaggio ricevuto erroneamente con il rimborso, da parte nostra, dei costi da voi sostenuti, su vostra esplicita richiesta. Quanto precede ai fini della normativa sulla tutela dei diritti personali.

3. *TUBE TECH- anno 2008 -(combinato con taglio plasma alta definizione)*
Campo di lavoro 3100 x 13000mm.
Potenza 3500 watt.
Max spessore Ferro 200/10
Max spessore Inox 150/10
Max spessore Alluminio 30/10

PIEGATRICI

1. *FARINA lunghezza 3000 x 130 ton. (5 assi) - anno 2007 -*
2. *LVD lungh. 4000 x 170 ton. (9 assi + controllo angolo piega) - anno 1997 -*
3. *LVD lungh. 7000 x 350 ton. (7 assi + controllo angolo piega) - anno 1996 -*
4. *COLGAR tandem 4500 x 500 ton. (9 assi) + 8300 x 800 ton. (12 assi) per una lunghezza complessiva di 13 Mt. e potenza complessiva di 1300 ton. - anno 2004 -*
5. *BARIOLA lunghezza 3000 x 360 ton. (3 assi)- anno 1992 -*
6. *EUROMAC mod.360 (pieg. verticale) 250 x 35 ton. (1 asse) - anno 1999 -*
7. *IMAL lunghezza 800 x 25 ton. (3 assi) - anno 2001 -*
8. *CR lunghezza 4000 x 270 ton. (9 assi) - anno 2002 -*
9. *BEYELER lunghezza 4000 x 250 ton. (7 assi) - anno 2000 -*

PLASMA

1. *CR HIPERTHERM HT 2000 - anno 2001 - a due assi + Plasma marcatore*
Campo di lavoro 2500 x 14000 x 30 mm.
2. *CR OXIPLASMA HIPERTHERM HT 2000 - anno 2003 -*
Taglio al plasma fino a sp. 30 mm. - ossitaglio con n° 4 cannelli - taglio fino a sp. 170 mm. Campo di lavoro 3000 x 14000 mm.

PUNZONATRICI

1. *FICEP punzonatrice universale idraulica/ 600 Kn./ diametro max 32 mm./spessore max 16 mm.*
2. *TRUMPHF campo di lavoro 1600 x 3000 (con riposizionamento)*

Se la trasmissione dovesse risultare incompleta o illeggibile, si prega di contattare i numeri sopra indicati.

Qualora questo messaggio fosse da voi ricevuto per errore vogliate cortesemente darcene notizia a mezzo telefax oppure e-mail e distruggere il messaggio ricevuto erroneamente con il rimborso, da parte nostra, dei costi da voi sostenuti, su vostra esplicita richiesta. Quanto precede ai fini della normativa sulla tutela dei diritti personali.

CESOIE

1. COLGAR lunghezza 3000 mm. Max spessore 10 mm.
2. SACMA lunghezza 6000 mm. Max spessore 8 mm.
3. SACMA lunghezza 4000 mm. Max spessore 12 mm.

CALANDRE

1. DAVI a c.n.c.
Campo di lavoro 2500 x 10 mm. doppio invito a quattro rulli - anno 1999 -

N° 11 CARROPONTI da 3 ton. a 25 ton.

N° 4 CARRELLI ELEVATORI da 15 QL. a 70 QL..

REPARTO di SALDATURA

Certificazione UNI EN ISO 3834-2

N° 1 Impianto di saldatura ad arco sommerso con due sorgenti
Esab 1000 Ah.
Campo di lavoro 5000 x 5000 lunghezza 40 Mt.
Sorgente Esab 900 Ah.

N° 1 Robot di saldatura con due postazioni, mandrino girevole con
diametro rotolabile 2600 mm e lunghezza 7000 mm. o unica
postazione lunghezza 13000 mm.
Sorgente Fronius MIG-MAG 500 Ah.

N° 15-20 postazioni di saldatura Tig. & Mig.

Se la trasmissione dovesse risultare incompleta o illeggibile, si prega di contattare i numeri sopra indicati.

Qualora questo messaggio fosse da voi ricevuto per errore vogliate cortesemente darcene notizia a mezzo telefax oppure e-mail e distruggere il messaggio ricevuto erroneamente con il rimborso, da parte nostra, dei costi da voi sostenuti, su vostra esplicita richiesta. Quanto precede ai fini della normativa sulla tutela dei diritti personali.